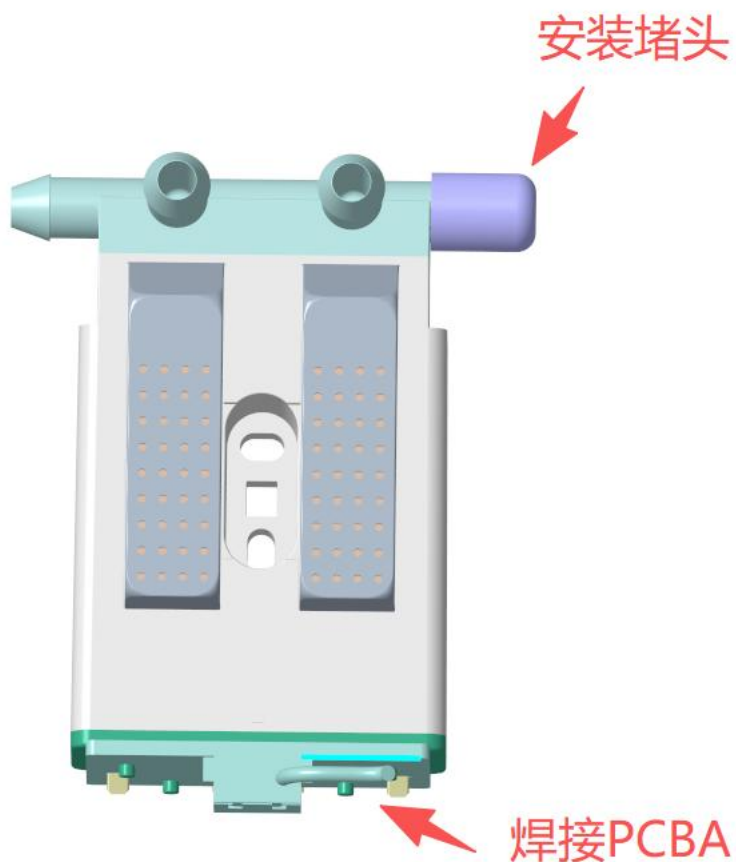


2连阀气阀组装工艺

ROTAI
荣泰



工序说明:

1. 扫码
2. 焊接PCBA线路板
3. 安装堵头
4. 检测
5. 包装

质量控制点:

1. 焊点无虚焊、连锡、少锡等不良
2. 安装堵头要安装到位、方向正确



打开身心「坐回自己」

荣泰按摩椅·科技让生活更健康
中国航天事业合作伙伴 中国2010年上海世博会专项赞助商

© 400 700 6639
www.rongtai-china.com

3连阀气阀组装工艺

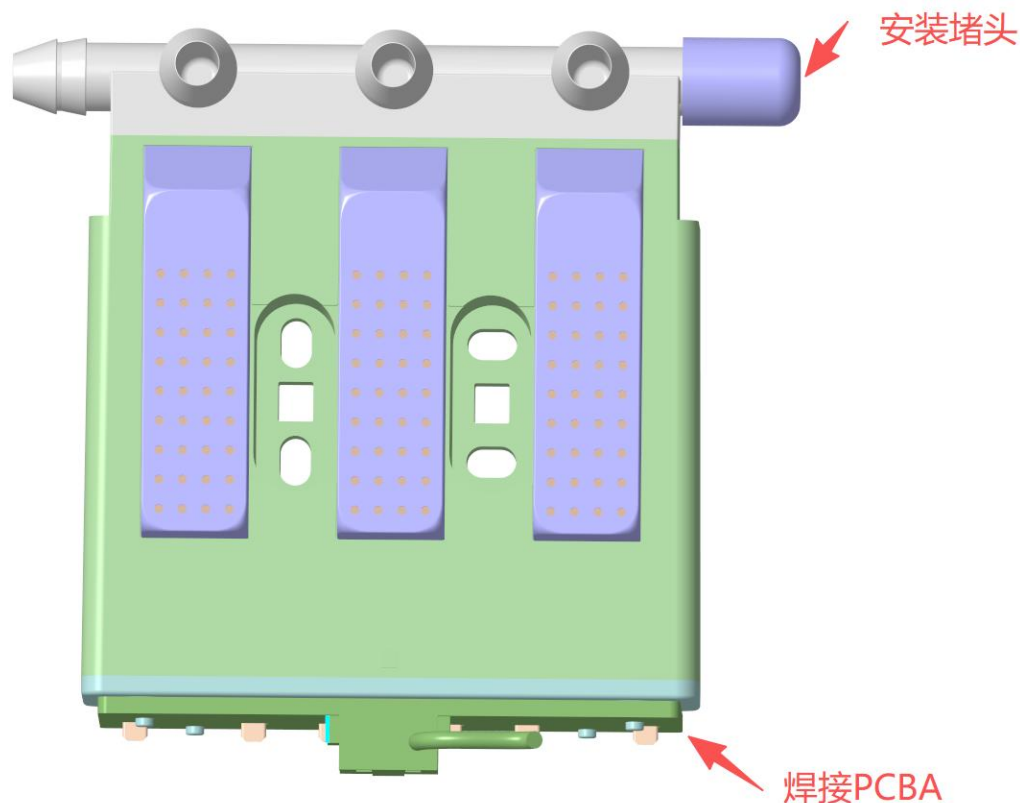
ROTAI
荣泰

工序说明:

1. 扫码
2. 焊接PCBA线路板
3. 安装堵头
4. 检测
5. 包装

质量控制点:

- 1、焊点无虚焊、连锡、少锡、等不良
- 2、安装堵头要安装到位、方向正确



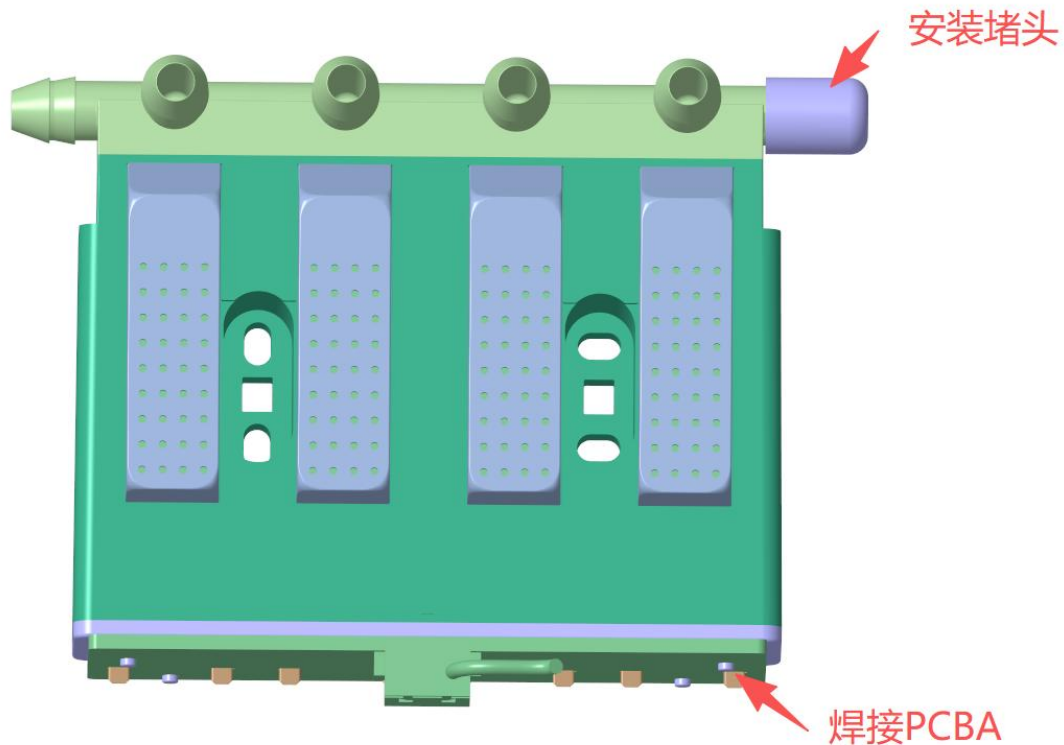
打开身心「坐回自己」

荣泰按摩椅·科技让生活更健康
中国航天事业合作伙伴 中国2010年上海世博会专项赞助商

© 400 700 6639
www.rongtai-china.com

4连阀气阀组装工艺

ROTAI
荣泰



工序说明:

1. 扫码
2. 焊接PCBA线路板
3. 安装堵头
4. 检测
5. 包装

质量控制点:

1. 焊点无虚焊、连锡、少锡、等不良
2. 安装堵头: 安装到位、方向正确

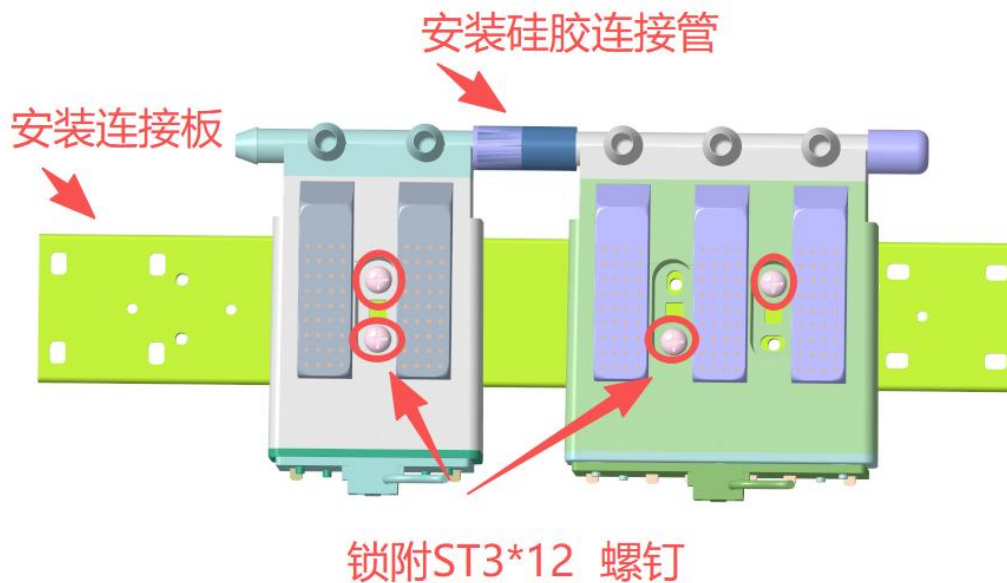


打开身心「坐回自己」

荣泰按摩椅·科技让生活更健康
中国航天事业合作伙伴 中国2010年上海世博会专项赞助商

© 400 700 6639
www.rongtai-china.com

5连阀气阀组装工艺



工序说明:

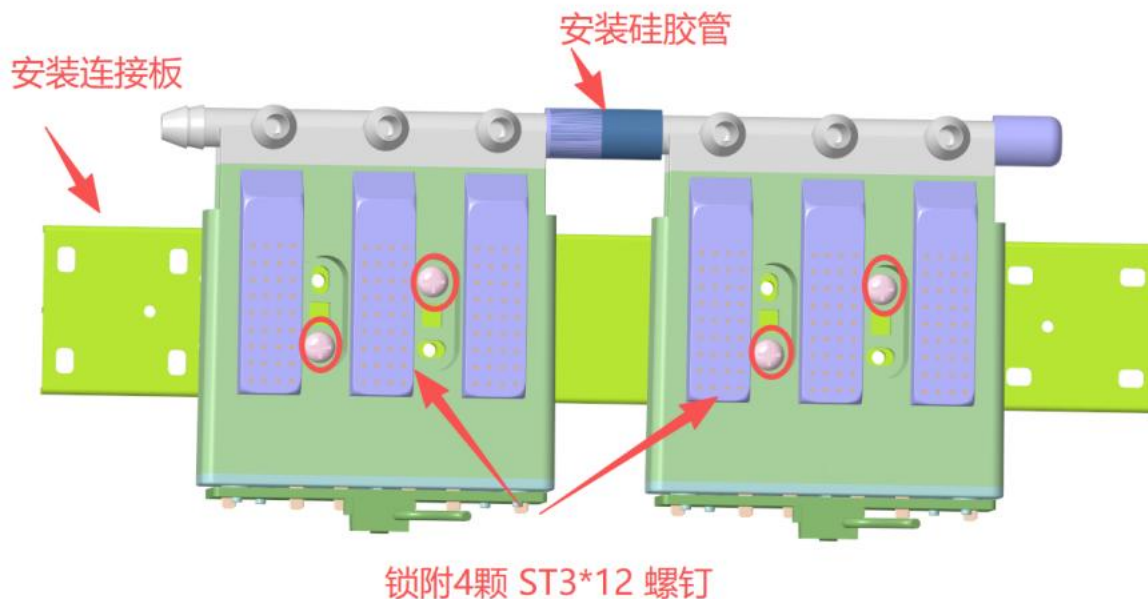
- 1.人工阀体底板上料
- 2.阀体扫码 安装
- 3.安装连接硅胶管
- 4.机械臂锁附紧4颗ST3*12 螺钉
- 5.设备检测
- 6.下料、包装

质量控制点:

- 1.螺钉扭矩、圈数、计数等
- 2.正确安装硅胶连接管
- 3.安装连接板底板方向正确



6连阀气阀组装工艺



工序说明:

- 1.人工阀体底板上料
- 2.阀体扫码 安装
- 3.安装连接硅胶管
- 4.机械臂锁附紧4颗ST3*12 螺钉
- 5.设备检测
- 6.下料、包装

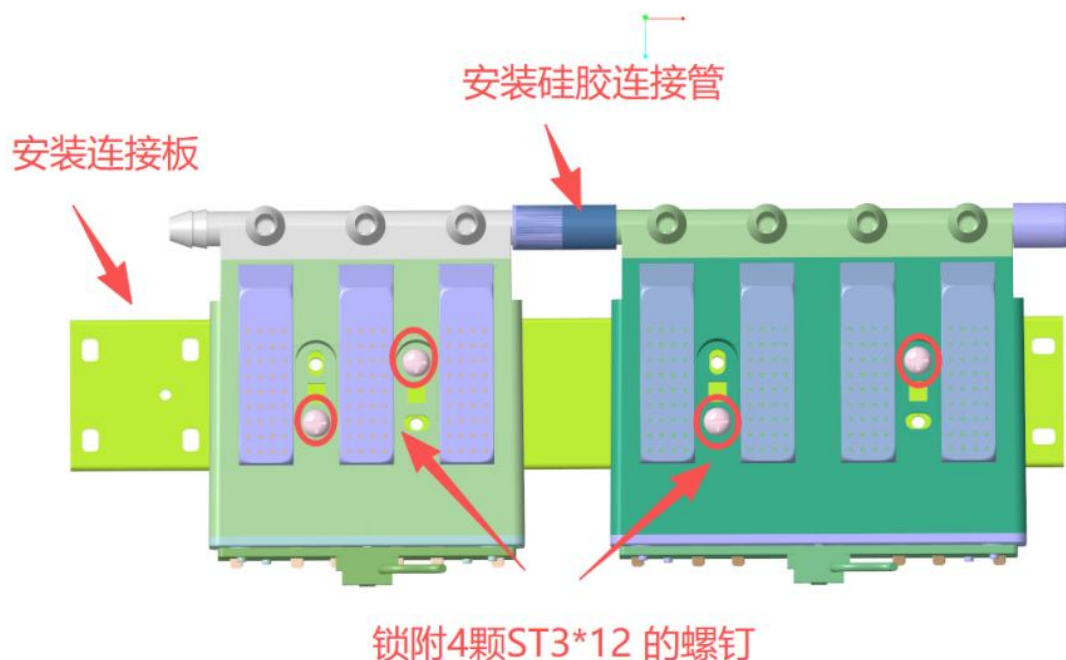
质量控制点:

- 1.螺钉扭矩、圈数、计数等
- 2.正确安装硅胶连接管
- 3.安装连接板底板方向正确



7连阀气阀组装工艺

ROTAI
荣泰



工序说明:

- 1.人工阀体底板上料
- 2.阀体扫码 安装
- 3.安装连接硅胶管
- 4.机械臂锁附紧4颗ST3*12 螺钉
- 5.设备检测
- 6.下料、包装

质量控制点:

- 1.螺钉扭矩、圈数、计数等
- 2.正确安装硅胶连接管
- 3.安装连接板底板方向正确

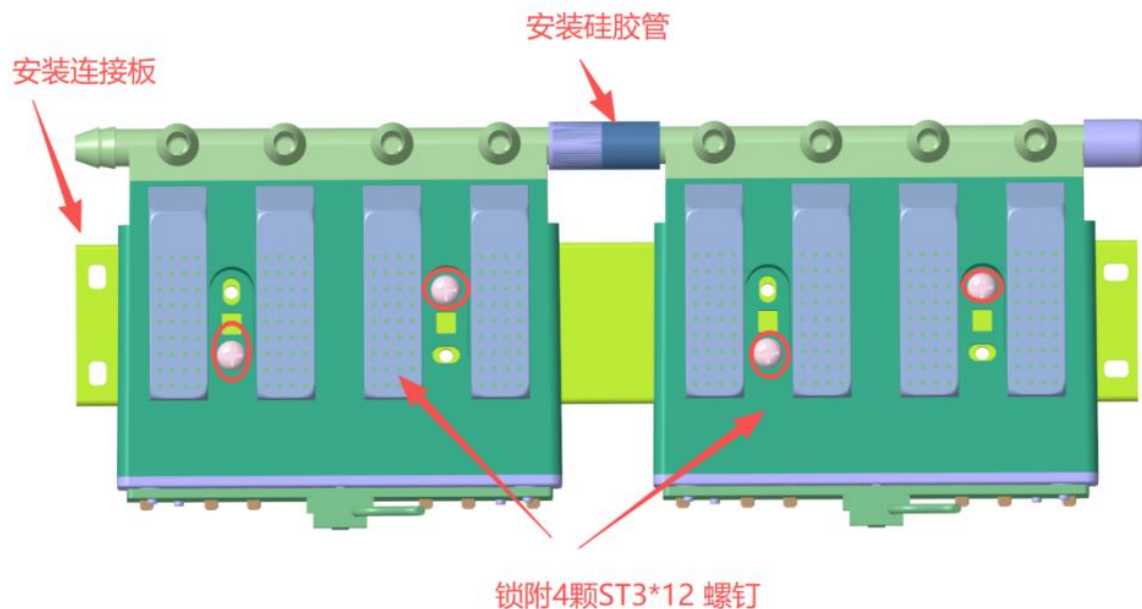


打开身心「坐回自己」

荣泰按摩椅 · 科技让生活更健康
中国航天事业合作伙伴 中国2010年上海世博会专项赞助商

© 400 700 6639
www.rongtai-china.com

8连阀气阀组装工艺



工序说明:

1. 人工阀体底板上料
2. 阀体扫码 安装
3. 安装连接硅胶管
4. 机械臂锁附紧4颗ST3*12 螺钉
5. 设备检测
6. 下料、包装

质量控制点:

1. 螺钉扭矩、圈数、计数等
2. 正确安装硅胶连接管
3. 安装连接板底板方向正确

